

**Dichiarazione sostitutiva atto notorietà**

(art. 47 DPR 445 DEL 28.12.2000)

**ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs 33/2013 e**

**ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs 39/2013**

Spett. Ordine dei Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili di Roma

Sede

Il sottoscritto IVANA RINA LUCCHI nato a ROCCA Prov. (RM)

il 7/8/71 CF. RNL VNI 71 R47 H501V nella qualità di socio  
della FERRARI & ASSOCIATI studio legale e commerciale  
consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi,  
richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28.12.2000

**DICHIARA**

in relazione al conferimento dell'incarico di : AMMINISTRAZIONE CONTABILE E FISCALITÀ

- di non trovarsi in alcuna delle situazioni di incompatibilità / inconferibilità di cui al D.Lgs n. 39/2013 in relazione all'incarico di cui sopra.

Dichiara inoltre:

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679 (GDPR 2016/679), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del provvedimento per il quale la dichiarazione è resa;
- di essere informato che, ai sensi dell'art. 15, comma 1, lett. C) del D.Lgs 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'amministrazione in apposita sezione di Amministrazione Trasparente.

Roma 28/10/2020

IVANA RINA LUCCHI  
IL /LA DICHIARANTE (firma leggibile per esteso)