



Associazione  
Nazionale  
Commercialisti  
Roma



In collaborazione con

## **NOVITÀ FISCALI DEL MODELLO 730/2024**

**Dott. Antonio ZAPPI**

**Martedì 26 marzo 2024 ore 9.30 – 13.30**

**Australian Catholic University - Villa Maria Campus**

**Largo Giovanni Berchet, 4,  
00152 Roma**

Introduzione e saluti Istituzionali:

**Pasquale Di Falco** – Presidente Associazione Nazionale Commercialisti Roma

### **PROGRAMMA**

- Novità 730/2024 - Impatto delle modifiche sui singoli quadri della dichiarazione
- Oneri detraibili e oneri deducibili - Aspetti critici

Il convegno è incentrato sulle novità del modello 730/2024 e sugli aspetti di maggiore criticità dello stesso.

Per la partecipazione in presenza s'informa che sono disponibili n. 100 posti per gli iscritti all'Odcec di Roma i quali dovranno prenotarsi attraverso l'accesso alla propria area riservata del sito [www.odcec.roma.it](http://www.odcec.roma.it) nell'area "Cataloghi corsi in aula"

### **PRENOTAZIONE IN PRESENZA**

**E' stata inoltrata richiesta di accreditamento all'ODCEC di Roma.**