



## INDAGINE DI MERCATO

L'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma, in esecuzione della delibera di Consiglio del 18 aprile 2016, intende procedere, ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. a) del D. Lgs 18 aprile 2016 n. 50, mediante affidamento diretto (forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro, iva esclusa), per la realizzazione della Cena di Gala (location e fornitura del servizio di Catering) in occasione della consegna degli attestati dei 25 e 50 anni d'iscrizione all'Albo, che dovrebbe svolgersi indicativamente tra il 19 e il 21 luglio 2016.

La location – sita necessariamente entro il perimetro del Grande Raccordo Anulare – dovrà essere dotata di uno spazio esterno in grado di contenere fino a 500 posti apparecchiati e di un locale interno (no tensostruttura) in grado di contenere fino a 500 posti apparecchiati, in una sala unica, nell'ipotesi di maltempo.

Con riferimento alla Location, l'offerta tecnica dovrà contenere una dettagliata descrizione della struttura e degli spazi interni ed esterni alla stessa.

Con riferimento al servizio di Catering, l'offerta tecnica dovrà indicare il dettaglio dei seguenti servizi per un minimo garantito di 350 partecipanti:

- aperitivo di benvenuto;
- cena servita con menù di tre/quattro portate individuabili in una proposta che preveda almeno tre diverse scelte; il menù sarà definito in sede di accettazione del preventivo;
- buffet di dolci;
- tavoli, sedie, ombrelloni e coprisedie;
- personale di servizio;
- stampa menù.

Nel corso della serata è previsto lo svolgimento della cerimonia di consegna degli



attestati agli Iscritti nell'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma che hanno maturato 25 e 50 anni di attività professionale: nell'offerta tecnica dovranno pertanto essere indicate le attrezzature necessarie e in particolare:

- impianto audio;
- pedana;
- impianto luci;
- tecnico per assistenza.

Sono ammesse alla partecipazione solo aziende nei confronti delle quali non sussistono le cause di esclusione di cui all'art. 80 del D.Lgs 18 aprile 2016 n. 50.

Le Ditte interessate ad essere invitate alla procedura devono inviare apposita domanda, entro e non oltre il 13 maggio 2016 all'attenzione del Responsabile del procedimento Dott.ssa Marina Benvenuti.

La domanda da far pervenire tramite PEC all'indirizzo [presidenza@pecodcec.roma.it](mailto:presidenza@pecodcec.roma.it) dovrà riportare quale oggetto "INDAGINE DI MERCATO PER L'ACQUISIZIONE DEL SERVIZIO DI CATERING" e dovrà contenere i seguenti dati:

- ragione sociale e indirizzo della sede legale;
- indirizzo PEC al quale devono essere inviate le comunicazioni relative alla procedura;
- iscrizione CCIAA;
- matricola INPS e INAIL;
- dichiarazione di non trovarsi nelle condizioni di esclusione di cui all'articolo 80 del D. Lgs 50/2016.

Il presente avviso ha scopo esclusivamente esplorativo senza l'instaurazione di obbligazioni negoziali nei confronti dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma, che si riserva la potestà di sospendere, modificare o annullare, in tutto o in parte, il procedimento nonchè di procedere all'invio della lettera di invito alla presentazione dell'offerta anche in presenza di un'unica manifestazione di interesse valida.