



**Ordine dei
Dottori Commercialisti e degli
Esperti Contabili di
Roma**



Le imposte nel bilancio di esercizio e l'attività di controllo dell'amministrazione finanziaria

**Guardia Di Finanza, p.zza Armellini n. 20
Salone d'onore "Gen. B. Sante Laria"**

Roma, 23 Gennaio 2018

Ore 9,00 Registrazione dei partecipanti

Ore 9,30 Apertura dei lavori e saluti istituzionali

- **Giorgio Toschi**, *Generale C.A - Comandante Generale della Guardia di Finanza.*
- **Massimo Miani**, *Presidente Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.*
- **Sergio Giorgini**, *Vice Presidente Consiglio Nazionale dei Consulenti del Lavoro.*
- **Mario Civetta**, *Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma.*
- **Mauro Vaglio**, *Presidente dell'Ordine degli Avvocati di Roma.*

MODERA

- **Maria Carla De Cesari**, *Giornalista del Sole 24 Ore, Capo Redattore di Norme e Tributi.*

INTRODUCE

- **Paolo Moretti**, *Presidente dell'Istituto per il Governo Societario (IGS), della Fondazione Accademia Romana di Ragioneria e della Commissione Scientifica dell'Associazione Nazionale dei Commercialisti (ANC), Docente a contratto Università LUISS "GuidoCarli".*

INTERVENTI

- **Ernesto Maria Ruffini**, *Direttore dell'Agenzia delle Entrate e Presidente dell'Agenzia Entrate - Riscossione (da confermare).*
- **Paolo Puglisi**, *Direttore della Direzione Legislazione Tributaria e Federalismo Fiscale.*
- **Ivan Vacca**, *Condirettore ASSONIME e Componente del Consiglio Direttivo dell'Istituto per il Governo Societario (IGS).*
- **Gilberto Gelosa**, *Consigliere Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.*

RELATORI

- **Le modifiche al reddito d'impresa contenute nel Decreto Mille proroghe e nei provvedimenti attuativi**

Maurizio Leo, *Avvocato, Professore Ordinario presso la Scuola Nazionale dell'Amministrazione, Componente del Comitato Scientifico dell'Istituto per il Governo Societario (IGS).*

- **I criteri di imputazione temporale dei componenti positivi del reddito e il principio di correlazione dei costi**

Dorina Casadei, *Commercialista, Presidente della Scuola di Formazione "Aldo Sanchini", Coordinatrice delle Commissioni Culturali, Area fiscale, dell'O.D.C.E.C. di Roma*

- **La determinazione degli imponibili fiscali: criticità applicative ed esemplificazioni pratiche.**

Guerino Russetti, *Funzionario Agenzia delle Entrate, Commercialista e Revisore Contabile*

- **I controlli per il contrasto all'evasione e alle frodi fiscali**

Componente Guardia di Finanza

Ore 13,30 CONCLUSIONI DEI LAVORI

**Segreteria Scientifica e Organizzativa Istituto per il Governo Societario:
Prof.ssa Claudia Tedeschi e Dott.ssa Valentina Tancioni.**

Per ragioni organizzative, si chiede cortesemente di comunicare la partecipazione al Convegno entro e non oltre il 20 gennaio, per coloro che non si registreranno presso gli Ordini professionali, inviando una email alla Segreteria Organizzativa dell'Istituto per il Governo Societario (IGS) utilizzando il seguente indirizzo: segreteria@istitutogovernosocietario.it

La partecipazione all'evento è gratuita; per ottenere i crediti formativi è necessaria la registrazione presso l'Ordine di appartenenza.