



**Ordine dei  
Dottori Commercialisti e degli  
Esperti Contabili di  
Roma**

## **NEWS DALL'ORDINE**

**Comunicazione n.16 – 11 Settembre 2009**

*a cura di:*

*Mario Civetta - Consigliere Segretario*

### **IN PRIMO PIANO**

#### **ASL: richiesta candidature Commissioni Giudicatrici**

La Azienda USL ROMA E sta procedendo alla formazione dell'elenco dei componenti delle Commissioni Giudicatrici funzionali alla valutazione delle offerte relative alle procedure di evidenza pubblica in atto o da avviare. L'Ordine di Roma provvederà a fornire una rosa di candidati da inserire nell'elenco di cui di cui all'art. 84 comma 8 e 9 del [DLgs n.163/2006](#). Tutti i Colleghi interessati e in possesso dei requisiti necessari, possono inviare la propria candidatura entro il 25 settembre 2009 seguendo le [istruzioni](#) riportate sul sito.

#### **Giornate di formazione riservate ai Tirocinanti**

La Commissione per il Tirocinio Professionale dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma, ha organizzato nove incontri sui diversi aspetti e temi che investono la pratica professionale dal 7 ottobre al 2 dicembre 2009.

[Leggi il programma generale dei corsi](#)

#### **Corso sul Diritto processuale dell'Arbitrato**

Il Centro per la Prevenzione e la Risoluzione dei Conflitti dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma ha organizzato il corso di primo livello in "Diritto processuale dell'Arbitrato". Il corso si prefigge lo scopo di far acquisire ai partecipanti la conoscenza degli aspetti caratterizzanti la disciplina dell'arbitrato al fine di poter assistere la Parte nella stipulazione della convenzione di arbitrato o nell'eventuale successivo giudizio arbitrale.

Il corso si articola in 5 lezioni di 4 ore ciascuna. Le lezioni avranno inizio martedì 3 novembre 2009 e si terranno presso la sede dell' Ordine di Roma, in Piazzale delle Belle Arti, 2.

Scarica la [scheda di iscrizione](#).

#### **Convenzione Meridiana-Eurofly**

L'Ordine di Roma ha sottoscritto una Convenzione con il Gruppo Meridiana-Eurofly con l'obiettivo di fornire agli Iscritti all'Albo ed all'Elenco speciale nonché al Registro dei tirocinanti dell'Ordine di Roma, l'acquisto del programma di abbonamento 'MultiFly Meridiana' a condizioni di favore (con una riduzione del 10% rispetto al prezzo di mercato). Ulteriori informazioni sono indicate nella sezione [Convenzioni](#) del sito.

#### **Associazione Sportiva dei Commercialisti: apertura iscrizioni**

L'Associazione Sportiva dei Commercialisti di Roma ha dato avvio alle procedure d'iscrizione per la stagione calcistica 2009/2010. I Colleghi interessati a partecipare a questa iniziativa possono inviare una mail ai seguenti indirizzi: [dott\\_marcocipriani@yahoo.it](mailto:dott_marcocipriani@yahoo.it); [vittorino.desimone@fastwebnet.it](mailto:vittorino.desimone@fastwebnet.it)

L'ASDC Roma è stata costituita nel 2004 con l'intento di creare un gruppo di Professionisti iscritti all'Ordine di Roma con la passione per lo sport. Negli anni passati la squadra dell'Ordine ha partecipato alle diverse edizioni del Campionato Nazionale dei Commercialisti ottenendo ottimi risultati sportivi.

## **FORMAZIONE PROFESSIONALE CONTINUA**

I programmi dettagliati possono essere consultati nella pagina [FORMAZIONE](#) del [sito dell'Ordine](#) dove è anche possibile procedere all'iscrizione ai singoli eventi. Ricordiamo a tutti gli Iscritti che è attiva la formazione **e-learning**. Per informazioni e dettaglio dei corsi si può consultare il [catalogo](#).

---

### **Prossimi eventi in programma:**

#### **Da lunedì 14 settembre a giovedì 26 novembre 2009**

##### ***"Corso di diritto tributario internazionale e comunitario"* (avanzato)**

luogo: Sede dell'Ordine (Piazzale delle Belle Arti, 2 – Roma)

orario: 15.00 -19.00

#### **Martedì 15 settembre 2009**

##### ***"Le normative volontarie sui Sistemi di Gestione"***

luogo: Sede dell'Ordine (Piazzale delle Belle Arti, 2 – Roma)

orario: 15.00 -19.00

#### **Mercoledì 16 settembre 2009**

##### ***"Enti locali e società partecipate"***

luogo: Sede dell'Ordine (Piazzale delle Belle Arti, 2 – Roma)

orario: 9.00 -13.00

##### ***"Utile e sostenibile: bilancio aperto al nuovo concetto di ricchezza"***

luogo: Sede dell'Ordine (Piazzale delle Belle Arti, 2 – Roma)

orario: 15.00 -19.00

---



Per ulteriori approfondimenti segnaliamo il settimanale Telos on Line, periodico di informazione sulla vita dell'Ordine, sulla Fondazione Telos e sulle ultime novità normative di interesse per la nostra Professione.

---