

Dichiarazione sostitutiva atto notorietà

(art. 47 DPR 445 DEL 28.12.2000)

ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs 33/2013 e

ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs, n, 39/2013

Spett. Ordine dei Dottori Commercialisti
ed Esperti Contabili di Roma

Sede

La sottoscritta Angela Carfa nata a MESORACA Prov (KR) il 10/11/1973 CF. CRFNGL73S50F157J

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28.12.2000

DICHIARA

in relazione al conferimento dell'incarico di : CONSULENTE PER LA PARITÀ DI GENERE

a) di non svolgere incarichi e di non essere titolare di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione;

ovvero

di svolgere i seguenti incarichi o di essere titolare delle seguenti cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione (indicare anche il compenso percepito):

b) di non svolgere attività professionali

ovvero

di svolgere le seguenti attività professionali: (indicare anche il compenso percepito): FORMATRICE UNI/PdR 125:2022 COMPENSO DI € 1040

□ ALTRO _____

Dichiara inoltre:

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679 (GDPR 2016/679), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del provvedimento per il quale la dichiarazione è resa;
- di essere informato che, ai sensi dell'art. 15, comma 1, lett. C) del D.Lgs 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'amministrazione in apposita sezione di Amministrazione Trasparente.



ROMA, 03 Luglio 2023

LA DICHIARANTE (firma leggibile per esteso)