## Dichiarazione sostitutiva atto notorietà

(art. 47 DPR 445 DEL 28.12.2000)

ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs 33/2013 e ai sensi dell'art. 20 del D.Lgs, n, 39/2013

Spett. Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Roma

Sede

Il sottoscritto STEFANO PANZIERI nato a ROMA Prov (RM) il 17/12/1963 CF. PNZSFN63T17H501X, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28.12.2000

## **DICHIARA**

in relazione al conferimento dell'incarico di : Componente della Commissione esaminatrice, al concorso

pubblico, per titoli ed esami, per la copertura di tre posti dell'Area dei Funzionari.	
a)	⅓ di non svolgere incarichi e di non essere titolare di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanzia dalla Pubblica Amministrazione; ovvero
	□ di svolgere i seguenti incarichi o di essere titolare delle seguenti cariche in Enti di diritto privato regolati d finanziati dalla Pubblica Amministrazione (indicare anche il compenso percepito):
b)	ă di non svolgere attività professionali ovvero
	□ di svolgere le seguenti attività professionali: (indicare anche il compenso percepito):

□ ALTRO

## Dichiara inoltre:

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679 (GDPR 2016/679), che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del provvedimento per il quale la dichiarazione è resa;
- di essere informato che, ai sensi dell'art. 15, comma 1, lett. C) del D.Lgs 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'amministrazione in apposita sezione di Amministrazione Trasparente.

Roma 28 luglio 2023

IL DICHIARANTE