



Ordine dei  
Dottori Commercialisti e degli  
Esperti Contabili di  
Roma



Camera di Commercio  
Roma



FOUNDAZIONE  
**TELOS**  
CENTRO STUDI DELL'ORDINE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI ROMA

## L'attivazione del canale di comunicazione con il Registro delle Imprese

e

## l'iscrizione delle cariche sociali al Registro delle Imprese

*Convegno di formazione professionale continua*

**Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili**

*Roma, P.le delle Belle Arti, 2*

*e*

*Diretta Streaming*

**21 MARZO 2025 - 10:00/13:00**

**Indirizzi di saluto e informativa in merito all'attivazione del canale dedicato.**

Andrea Borghini | *Presidente della Fondazione Telos*

Barbara Cavalli | *Conservatore del Registro delle Imprese – Camera di Commercio di Roma*

---

**La nomina degli amministratori delle società che adottano il sistema tradizionale;  
la validità delle delibere assembleari; la decorrenza e la prorogatio.**

Barbara Fasoli Braccini | *Consigliere di gestione della Fondazione Telos*

---

**L'iscrizione delle cariche sociali al Registro delle Imprese.**

Palma Carbone | *Responsabile della Struttura Società – Camera di Commercio di Roma*

*L'iscrizione può essere effettuata dal Catalogo Corsi FPC, consultabile sul sito dell'Ordine*