



# ESERCITAZIONE TEORICO PRATICA PER L'ESAME DI STATO DA DOTTORE COMMERCIALISTA ED ESPERTO CONTABILE

## 7 & 11 NOVEMBRE 2025 ORE 15.00 – 19.00

ADC NAZIONALE

In collaborazione con:

ADC Sezione di Milano, ADC Napoli, ADC Pesaro, ADC Sezione di Roma,

### VENERDÌ 7 NOVEMBRE

INDIRIZZO DI SALUTO

**ore 15.00**

**Gianluca Tartaro** Presidente ADC Nazionale

**Coordinamento dei lavori**

**Francesca Manoni** Consigliere ADC Sezione Roma

**ore 15.15 - 16.15**

**Daniele Beretta** Presidente ADC Sezione di Milano

- *Il Bilancio consolidato secondo i principi contabili OIC e IAS/IFRS*

**ore 16.15 - 17.15**

**Marco Letteri** Consigliere ADC Sezione Roma

- *Le Operazioni straordinarie: Fusione e Scissione, scissione con scorporo*

**ore 17.15 - 18.00**

**Barbara Guglielmetti** Presidente ADC Roma

- *L'informativa economico finanziaria e la bancabilità delle imprese. Riflessi in tema di adeguati assetti*

**ore 18.00 - 19.00**

**Annamaria Argentino** Vice Presidente ADC Napoli

- *Contenzioso Tributario – gli strumenti deflattivi del contenzioso - Simulazione di un ricorso tributario*

### MARTEDÌ 11 NOVEMBRE

INDIRIZZO DI SALUTO

**ore 15.00**

**Simonetta Rinaldi** Presidente Commissione Tirocinio ODCEC Roma

- *Deontologia e previdenza*

**Coordinamento dei lavori**

**Paolo Petrone** Consigliere ADC Sezione Roma

**ore 15.30 - 16.30**

**Paolo Petrone** Consigliere ADC Sezione Roma

- *Le diverse strutture del bilancio: micro – abbreviato – ordinario*
- *La determinazione della base imponibile e delle imposte di una società di capitali*
- *Regime forfettario*
- *Regimi speciali IVA*

**ore 16.30-18.00**

**katia Cosmi** Presidente ADC Pesaro

- *La composizione negoziata della crisi e la liquidazione giudiziale*

**ore 18.00-19.00**

**Arianna Perez** Consigliere ADC Sezione di Roma

- *Metodi di valutazione aziendali*

[Iscriviti ora](#)